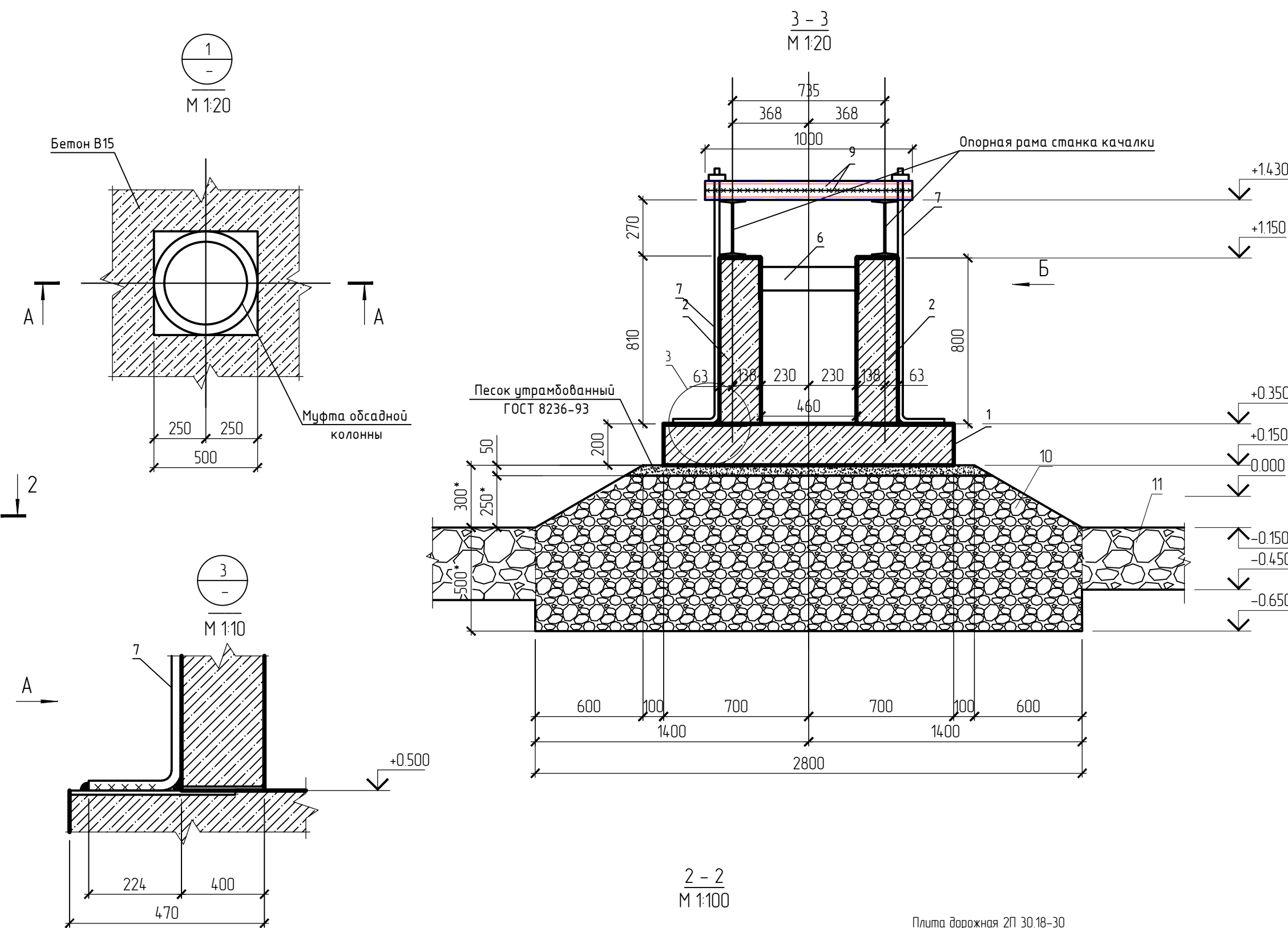
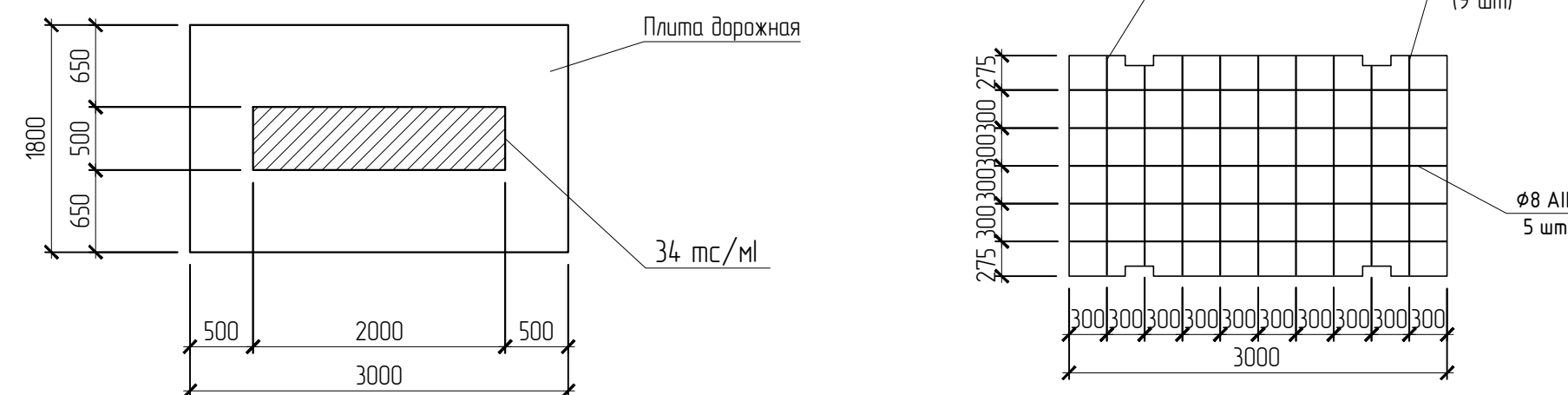
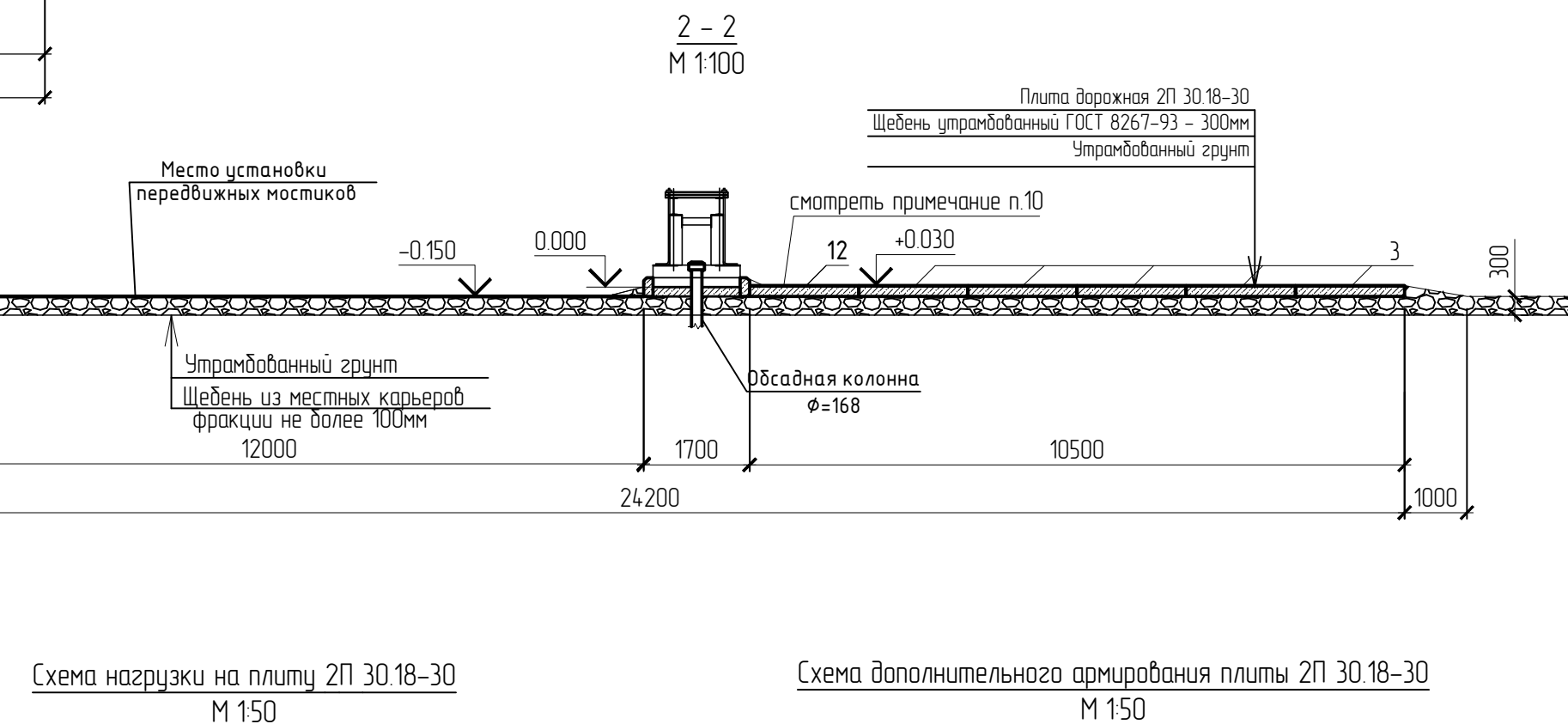




1. Площади под ремонтные агрегаты выполняются из дорожных ж/б плит 2П 30 18-30 по ГОСТ 21924.0-84.
2. Площади под ремонтные агрегаты должны быть выполнены дорожными горизонтальными
3. Вокруг проектируемых площадок устраивается щебеночная отсыпка шириной 0,7 м, для въезда агрегатов на площадку предусмотрен пандус шириной 1,0 м с уклоном 3 %
4. Дорожные плиты установить на утрамбованный щебень грунт
5. Монтажные петли дорожных плит связать между собой арматурной проволокой. После вязальных работ все металлические части покрыть антикоррозийным составом и заделать цементно-песчаным раствором
6. Монтажную сварку выполнять по ГОСТ 5264-80* электроды 3-42А ГОСТ 9467-75*. Катеты швов, кроме озоворенных, не более 12 наименьшей толщины свариваемых элементов
7. Минимальные катеты угловых швов следует принимать не менее 5 мм и не менее указанных в таблице 38 СП 16.13330.2017
8. Все металлоконструкции должны быть огрунтованы ГФ-021 ГОСТ 25129-82 в 1 слой и окрашены эмалью ПФ-115 по (ГОСТ 6465-76) в 2 слоя толщиной 1 мм после монтажа
9. Поверхности металлоконструкций должна иметь 3-ую степень очистки от окислов по ГОСТ 9402-2004, под лакокрасочные покрытия. Не подлежат грунтовке места монтажных соединений на болтах и зоны монтажной сварки на ширину 100мм по обе стороны от шва. После монтажа конструкций места монтажных соединений на болтах и сварке огрунтовать ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) в 1 слой 10% от общей площади
10. Плита дорожная 2П 30 18-30 изготавливается в заводских условиях по спец. заказу с введением дополнительного армирования
11. * - обозначены размеры для уточнения на месте



						170.04.02.2022-КР		
						"Обустройство куста скважин № 6254 Алексеевского нефтяного месторождения"		
Изм.	Копии	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разработал		Белуюсова			02.22	Стандия	Лист	Листов
Проверил		Зиязоба			02.22	П	1	17
Н.контр.		Рахматуллин			02.22	Приусловья площадка скважин План. Разрезы. Узлы		
Утвердил		Боднао			02.22			
						000 "Проектсервис"		